

Rohrdrehgelenke  
Drehgelenkscheren  
Drehdurchführungen

**ATN**  
Engineering



[www.atn-engineering.de](http://www.atn-engineering.de)



## Standard Rohrdrehgelenke

- Typ **GK** → Standardgelenk zum einschweißen mit 2 Kugelbahnen
- Typ **GKL** → Standardgelenk zum einschweißen mit 1 Kugelbahn
- Typ **GKF** → Drehgelenk mit angedrehten Flanschen und 2 Kugelbahnen
- Typ **GKFL** → Drehgelenk mit angedrehten Flanschen und 1 Kugelbahn
- Typ **GKF-TW** → Aviation Drehgelenk mit TW-Flanschanschluss
- Typ **GKM** → Drehgelenk mit Innen- oder Außengewinde und 2 Kugelbahnen
- Typ **SG** → Schlauch-Drehgelenk mit Innen- oder Außengewinde und 2 Kugelbahnen

## Rohrdrehgelenke für die Verladetechnik

- Typ **GKV** → Verladearm-Drehgelenk für einen einfachen Dichtungswechsel (2 Kugelbahnen)
- Typ **GKVL** → Verladearm-Drehgelenk für einen einfachen Dichtungswechsel (1 Kugelbahn)
- Typ **EFG** → Sandwich-Drehgelenk (Lager und Dichtungen tauschbar)
- Typ **SVL** → Drehgelenk für Schiffsverladearme
- Typ **PTFE** → ausgekleidetes Drehgelenk für hoch aggressive Medien

## Rohrdrehgelenke für den Lebensmittel- und Hygienebereich

(konform mit FDA- und EG-Richtlinien)

- Typ **LMG2** → Lebensmitteldrehgelenk mit 2 Kugelbahnen
- Typ **LMG3** → Lebensmitteldrehgelenk für einen einfachen Dichtungswechsel

## Weitere Rohrdrehgelenke

- Typ **KGL** → Kugeldrehgelenk für gleichzeitige Dreh- und Schwenkbewegungen
- Typ **HT** → Hochtemperatur Drehgelenk für Temperaturen bis +600°C
- Typ **SO** → Sonderdrehgelenk nach kundenspezifischen Anforderungen

Typ	Nennweite	Druckbereich	Temperaturbereich	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Sondergüten
GK	DN25-DN600	0-420 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		✓
GKL	DN25-DN400	0-100 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		✓
GKF	DN25-DN1200	0-420 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓	✓	✓
GKFL	DN25-DN600	0-100 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓	✓	✓
GKF-TW	DN80-DN150	0-10 bar	-60°C bis +100°C		✓	✓	✓
GKM	DN25-DN50	0-420 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		✓
SG	DN08-DN50	0-420 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		✓
GKV	DN50-DN250	0-40 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		✓
GKVL	DN50-DN250	0-40 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		✓
EFG	DN50-DN150	0-40 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		✓
SVL	DN100-DN500	0-40 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		✓
PTFE	DN50-DN150	0-16 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		
LMG2	DN25-DN150	0-10 bar	-60°C bis +200°C		✓		
LMG3	DN25-DN150	0-10 bar	-60°C bis +200°C		✓		
KGL	DN50-DN400	0-40 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓		✓
HT	DN25-DN150	0-40 bar	-60°C bis +600°C	✓	✓		
SO	DN25-DN1200	0-1200 bar	-60°C bis +260°C	✓	✓	✓	✓

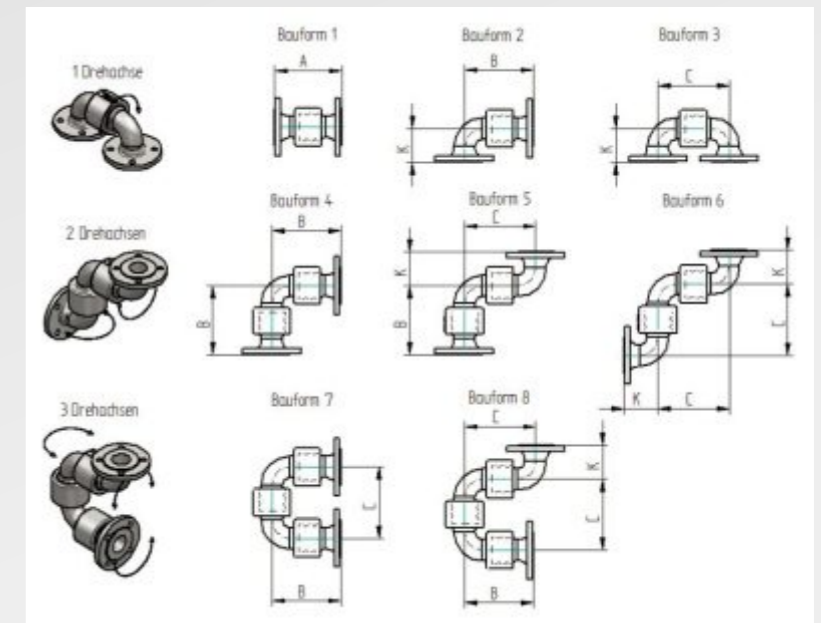
## ATN Rohrdrehgelenke

ATN Rohrdrehgelenke sind Drehelemente für den Transport von flüssigen und gasförmigen Medien zwischen 2 sich relativ zu einander bewegenden Punkten. Schwenkbewegungen wie auch 360° Drehbewegungen sind aufgrund der eingedrehten Kugelbahnen kein Problem.

Zusätzlich zur Druckbelastung nehmen ATN Rohrdrehgelenke äußere Lasten auf und sind in allen industriellen Industriezweigen vertreten.

Durch ein modulares Baukastensystem lassen sich alle ATN Rohrdrehgelenke beliebig ausführen.

Die 8 Grundbauarten und eine große Anzahl von Anschlussmöglichkeiten lassen fast alle räumlichen Bewegungen zu.



ATN Rohrdrehgelenke werden mit axial wirkenden Nutringen aus PTFE (Teflon) abgedichtet. Spezielle Ausführungen wie z.B. Lebensmittelanwendungen (FDA) sind wie auch Abstreifersysteme für abrasive Medien jederzeit möglich. Nach außen hin sind ATN Rohrdrehgelenke mit O-Ringen oder Dichtelementen ausgestattet und lassen einen Einsatz in und außerhalb des Mediums zu.

Alle ATN Rohrdrehgelenke werden standardmäßig mit einem den Betriebsbedingungen angepasstem Schmierfett versehen.







## ATN Drehgelenkscheren

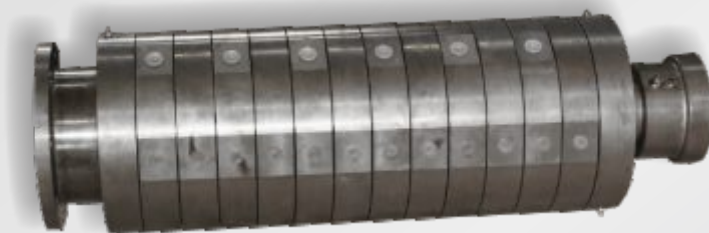
ATN Drehgelenkscheren sind eine Kombination von ATN Rohrdrehgelenken mit verschweißten Rohren und Rohrbögen, die Anschlüsse sind gemäß Kundenvorgabe.

Durch das bewegliche Rohrleitungssystem lassen sich große Entfernungen überbrücken. Schläuche die großer Torsion ausgesetzt sind können alternativ durch ATN Drehgelenkscheren ersetzt werden, um einen sicheren Transport des Mediums zu gewährleisten.

## ATN Drehdurchführungen

ATN Drehdurchführungen kommen zum Einsatz, wenn mehrere Medien zeitgleich in rotierende Anlagenteile eingeführt werden müssen.

Es stehen ATN Drehdurchführungen in Kompakt- oder Segmentbauform zur Verfügung und werden gemäß den Kundenanforderungen oder Wünschen konstruiert.



**ATN**  
Engineering



ATN GmbH  
Gahlenfeldstr. 42-44  
DE-58313 Herdecke

Fon: +49 (0)2330-807-626  
Fax: +49 (0)2330-807-625  
Mail: [info@atn-engineering.de](mailto:info@atn-engineering.de)